

NORME DE MUNCA PENTRU DISTRIBUITOARE PRODUSE DE FIRMA

S.C. "X" S.R.L.

Scopul respectării acestor norme este să contribuie la îmbunătățirea continuă a condițiilor de muncă și la înlăturarea cauzelor care pot produce accidente de muncă și îmbolnăviri profesionale, prin aplicarea de procedee tehnice moderne.

1. Utilajele și mașinile vor fi astfel amplasate încât distanțele minime dintre gabaritul lor funcțional maxim și celelalte elemente înconjurătoare să respecte normele în vigoare.

2. Mașinile de frezat trebuie să fie astfel concepute încât roțile de mână cu mâner ale avansurilor să nu se rotească în timpul avansului rapid.

3. Înainte de montarea frezei se va verifica ascuțirea acesteia, dacă aceasta corespunde materialului ce urmează să prelucraze, precum și regimul de lucru indicat în fișa de operații.

4. Montarea și demontarea frezei se vor face cu mâinile protejate.

5. Dispozitivul de fixare al piesei trebuie să fie de construcție rigidă, astfel ca la regimurile rapide de frezare să nu se smulgă piesa.

6. Verificarea cotelor pieselor fixate pe masa mașinii, precum și a calității suprafeței prelucrate se va face numai după oprirea mașinii.

7. La mașinile de găurit, înaintea fixării piesei pe masa mașinii se vor curăța masa și canalele ei.

8. Prinderea piesei pe masa mașinii și desprinderea ei se vor face numai după ce axul principal s-a oprit complet.

9. Fixarea piesei pe masa mașini se va face în cel puțin două puncte, fie cu ajutorul unor dispozitive de fixare, fie cu ajutorul menghinei.

10. Mandrinele de prindere se vor strânge și desface numai cu chei adecvate, care se vor scoate înainte de pornirea mașinii.

11. Burghiul sau alezorul introdus în axul principal sau în mandrina de prindere trebuie să fie bine centrat și fixat.

12. Se interzice folosirea burghiilor necorespunzătoare sau prost ascuțite.

13. Se interzice folosirea burghiilor , alezoarelor sau conurilor cu cozi uzate care prezintă creștături, urme de ciocan.

14. Se interzice frânarea cu mâna a axului port-mandarină la oprirea mașinii.

15. La prelucrarea materialelor casante , muncitorul va purta ochelari de protecție.

16. La mașinile de rectificat trebuie să existe carcase de protecție pentru asigurarea protecției lucrătorului în cazul spargerii accidentale a corpului abraziv.

17. Pe toate mașinile care utilizează corpuri abrazive se vor marca vizibil și durabil: sensul de rotire al corpului abraziv (printr-o săgeată), turațiile sau vitezele de lucru ale acestuia.

18. Mesele mașinilor de rectificat plan trebuie să fie prevăzute cu îngrădire pentru reținerea pieselor în cazul desprinderii lor.

19. Mesele mașinilor cu platou electromagnetic trebuie să fie prevăzute cu sisteme de interblocare care:

- să permită cuplarea avansului numai după conectarea platoului electromagnetic;

- să oprească mișcarea mesei în momentul întreruperii curentului electric de alimentare.